

Autopark Henseleit GmbH Am Tennisplatz 6 - 26316 Varel - Tel.: 04451 / 960980





Ihr Ansprechpartner

Herr Michael Bruns

E-Mail: m.bruns@autopark-henseleit.de Telefon: 04451 9609817

Opel Grandland X Grandland 1.2 Turbo GS LED





EINER VON 15.000

KB00-12673 Angebotsnr.:

















Erstzulassung: 11.12.2022

Kilometer:

Farbe: Diverse Leistung: 96 kW / 131 PS Kraftstoffart:

Benzin

21.440 €

Anzahlung: 25 % Laufzeit: 72 Monate

Basis-Finanzierung:* Zielraten-Finanzierung:** M.740te€ Gesambetrag: A-12 Euro, Zinsatze. 0.7-3 Solla: 29conteerin, 29-3 ent.

*Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.360 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.080 Euro, Zielrate: 10.720 Euro, Gesamtbetrag: 26.123 Euro, Zinsätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.360 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.080 Euro, Gesamtbetrag: 24.812 Euro, Zinsätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsvstem
- Spurhalteassistent

Multimedia • USB

- Verkehrszeichenerkennung

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

- Start Stop Automatik
- Sonderausstattung: * Sonderlackierung Kobalt-Blau Metallic * Technologie-Paket Park & Go Premium * Außenspiegel elektr. anklappbar *
- *Serienausstattung: * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole * Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung * Anti-Blockier-System (ABS) * Antriebsart: Frontantrieb Audiobedienung am Lenkrad * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- elektr. anklappbar * Bluetooth Audio-Streaming * Bordcomputer *
 Bremsassistent * DAB-Tuner (Radioempfang digital) * Dach
- Design-Ausführung (schwarz) * Einschaltautomatik für Fahrlicht * Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP) * Elektron. Traktionskontrolle * Ergonomiesitz vorn links * Fahrassistenz-System: Abstandswarner * Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit

- . Hill Start Assist) 3
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- * Fahrassistenz-System:
- Verkehrszeichenerkennung * Fensterheber
- elektrisch vorn + hinten *
- Feststellbremse elektrisch *
- Frontscheibe geräuschdämmend * Getriebe 6-Gang * Heckleuchten LED *
- Innenspiegel mit Abblendautomatik *
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an
- Beifahrersitz * Isofix-Aufnahmen für
- Kindersitz an Rücksitz * Karosserie:
- 5-türig * Klimaautomatik 2-Zonen * Kopf-Airbag-System * Lenkrad
- (Sport/Leder 3-Speichen • unten abgeflacht) mit Multifunktion *
- (2) * LM-Felgen * Modellpflege * Motor 1 2 Ltr. - 96 kW * MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy * Otto-Partikelfilter (OPF) * Parkpilotsystem hinten *

Leseleuchten im Fond * Leseleuchten vorn



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!