



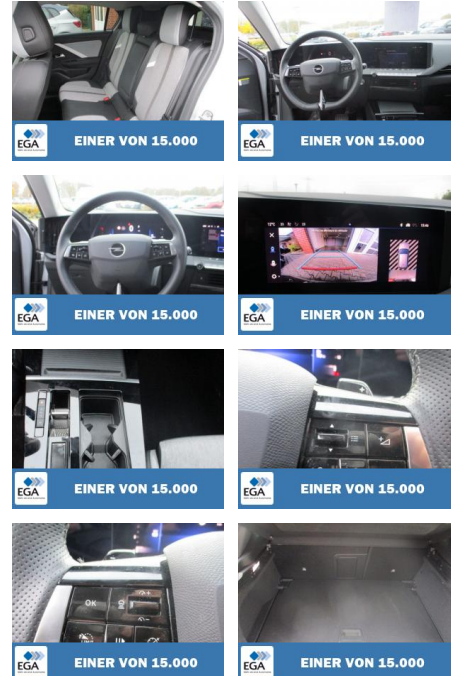
Ihr Ansprechpartner

Frau Vanessa Schmitz
E-Mail: v.schmitz@autopark-henseleit.de
Telefon: 04451 9609815

Autopark Henseleit GmbH
Am Tennisplatz 6 - 26316 Varel - Tel.: 04451 / 960980

Opel Astra L 1.2 Turbo Business Elegance AT

KB00-13204 **Angebotsnr.:**



EINER VON 15.000

| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: |
|----------------|------------|---------|----------------|----------------|
| 12.01.2024 | 24.087 | Diverse | 96 kW / 131 PS | Benzin |

PREIS
23.710 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **188 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.928 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.783 Euro, Gesamtbetrag: 27.439 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.928 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.783 Euro, Zielrate: 11.855 Euro, Gesamtbetrag: 28.890 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Serienausstattung:** * **Airbag Fahrer-/Beifahrerseite** * **Akustischer Fußgängerschutz (Außenlautsprecher)** * **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung** * **Anti-Blockier-System (ABS)** * **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)** * **Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung** * **Opel Connect** * **Automatische Umluft-Control** * **Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar * Außenspiegel schwarz lackiert * DAB-Tuner (Radioempfang digital) * Dach Wagenfarbe * Elektr. Bremskraftverteilung (EBD) * Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) * Ergonomiesitz Fahrer (erweiterter Umfang) * Frontscheibe heizbar

- elektr. verstellbar * Lenkrad heizbar *
- Fahrassistent-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung *
- Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung *
- Fahrassistent-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor *
- Fahrassistent-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung) *
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist) *
- Fahrassistent-System: Frontkollisionswarnung *
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent *
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz * Feststellbremse elektrisch * Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen) * Heckleuchten



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!