



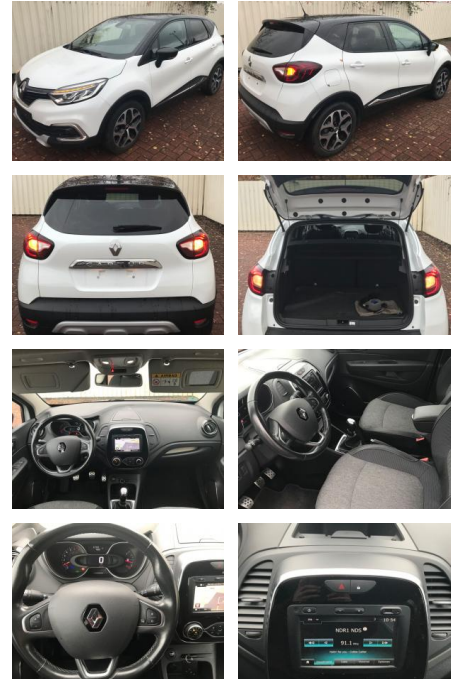
Ihr Ansprechpartner

**Frau Vanessa Schmitz**  
E-Mail: v.schmitz@autopark-henseleit.de  
Telefon: 04451 9609815

Autopark Henseleit GmbH  
Am Tennisplatz 6 - 26316 Varel - Tel.: 04451 / 960980

## Renault Captur II

AP19-11008 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
08.04.2020	67.349	Diverse	96 kW / 131 PS	Benzin	5,6 l/100km	128 g/km	

**PREIS**  
**17.970 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **143 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.493 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.478 Euro, Gesamtbetrag: 20.797 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.493 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.478 Euro, Zielrate: 8.985 Euro, Gesamtbetrag: 21.896 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem

### Multimedia

- USB
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: Teil-Leder**
- Reserverad in Fahrbereifung
- Sitzheizung vorn
- **\*Weitere Ausstattung: Anhängerkupplung abnehmbar**

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Submarining-Airbag im Fond
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav Evolution)
- Außenspiegel asphärisch
- links
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar & anklappbar
- Außentemperaturanzeige
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- City-Paket
- Dach schwarz
- Außenspiegel und A-Säule Kontrastfarbe
- Eco Mode (Fahrmodusschalter)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Energierückgewinnung (Energy Smart)

- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Fensterheber elektrisch vorne & hinten
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Gurtstraffer
- Handschuhfach
- LED Pure Vision: Tagfahlicht
- Scheinwerfer
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Heckscheibenwischer
- Heckspoiler
- Innenausstattung: Ziernähte farbig
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitze hinten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Kindersicherung in den hinteren Türen
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik
- Kopfstützen verstellbar



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**