



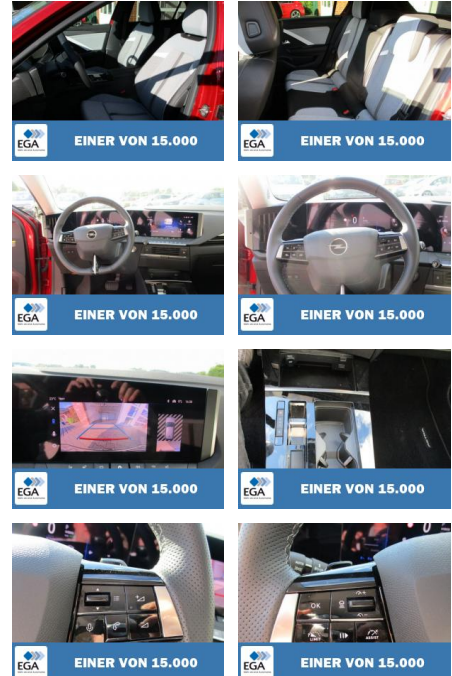
Ihr Ansprechpartner

Frau Vanessa Schmitz
E-Mail: v.schmitz@autopark-henseleit.de
Telefon: 04451 9609815

Autopark Henseleit GmbH
Am Tennisplatz 6 - 26316 Varel - Tel.: 04451 / 960980

Opel Astra L 1.6 Turbo PHEV Elegance AT LED

KB00-12605 **Angebotsnr.:**



EINER VON 15.000

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
12.02.2023	8.522	Diverse	133 kW / 181 PS	Hybrid

PREIS
23.300 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **185 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.825 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.475 Euro, Gesamtbetrag: 26.965 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.825 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.475 Euro, Zielrate: 11.650 Euro, Gesamtbetrag: 28.390 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung:** * **Ergonomiesitz vorn links/rechts** * **Frontscheibe heizbar**

- elektr. verstellbar * Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts
- elektr. verstellbar * Lenkrad heizbar * Ladekabel Universal mit Industriestecker (16 A) * Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- ***Serienausstattung: * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite * Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung * Anti-Blockier-System (ABS) * Audiosystem Multimedia * Freisprecheinrichtung Bluetooth * Opel Connect * Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto) * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar * Außenspiegel schwarz lackiert * DAB-Tuner (Radioempfang digital) * Dach Wagenfarbe * Elektr. Bremskraftverteilung (EBD) * Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) * Fahrassistenten-System: Autonomer

- Hill Start Assist) *
- Fahrassistenten-System: Fahrprofilwahl (Fahrmodi) * Fahrassistenten-System: Frontkollisionswarnung *
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent * Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz * Feststellbremse elektrisch * Getriebe Automatik - mit Start/Stop (8-Stufen) * Heckleuchten LED * Hybrid 133 kW (Motor 1
- 6 Ltr. - 110 kW) * Innenspiegel mit Abblendautomatik * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz * Karosserie: 5-türig * Klimaautomatik 2-Zonen * Kopf-Airbag-System * Kopfstützen hinten (3-fach) * Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2) * Ladevorrichtung On-Board-Lader * Ladevorrichtung On-Board-Lader 3 kW * Lenkrad (Leder) * Leuchtweitenregelung automatisch * LM-Felgen * Mittelarmlehne hinten *



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!