



Ihr Ansprechpartner

**Frau Vanessa Schmitz**

E-Mail: v.schmitz@autopark-henseleit.de  
Telefon: 04451 9609815

Autopark Henseleit GmbH  
Am Tennisplatz 6 - 26316 Varel - Tel.: 04451 / 960980

## Opel Grandland X Grandland GS Automatik AT8

AH87-035638 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
15.09.2023	20.520	Diverse	96 kW / 131 PS	Benzin

**PREIS**  
**29.000 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	<b>230 €</b>

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.250 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.750 Euro, Gesamtbetrag: 33.561 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.250 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.750 Euro, Zielrate: 14.500 Euro, Gesamtbetrag: 35.335 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- elektr.
- anklappbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Dach
- Design-Ausführung (schwarz)
- Dachreling schwarz
- hochglänzend
- Einschaltautomatik für

- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistent-System: Abstandswarner
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist)Fahrassistent-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Frontscheibe geräuschkämmend
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Heckleuchten LEDInnspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik 2-ZonenKopf-Airbag-System
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**