



Ihr Ansprechpartner

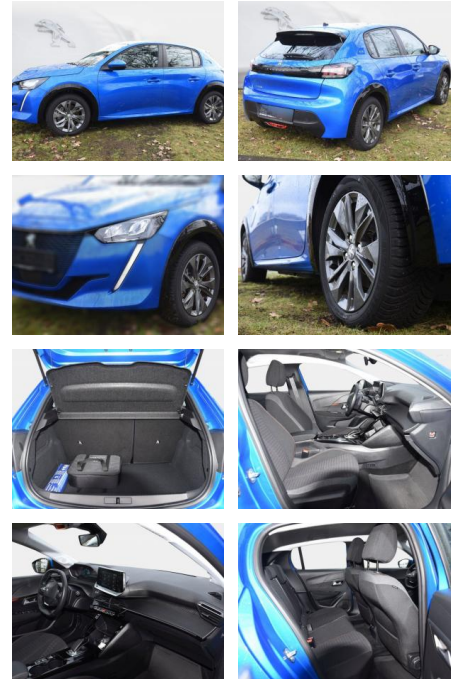
Herr Mario Harms

E-Mail: m.harms@autopark-henseleit.de
Telefon: 04451 9609812

Autopark Henseleit GmbH
Am Tennisplatz 6 - 26316 Varel - Tel.: 04451 / 960980

Peugeot 208 e- Active Pack

SD02-231 007406 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
10.02.2021	11.000	Diverse	100 kW / 136 PS	Elektro

PREIS
18.290 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **145 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.573 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.718 Euro, Gesamtbetrag: 21.167 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.573 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.718 Euro, Zielrate: 9.145 Euro, Gesamtbetrag: 22.286 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

Weiteres

- Schaltwippen
- **Sonderausstattung:** * Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug) * Sitzheizung vorn * Sonderlackierung Vertigo-Blau
- ***Serienausstattung:** * Airbag Beifahrerseite abschaltbar * Airbag

- Leaving Home) * Außenspiegel elektr. anklappbar * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- beide * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- links * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- rechts * Außenspiegel mit Abdeckkappen Wagenfarbe * Blinkleuchte in Außenspiegel integriert * Bordcomputer * Einparkhilfe hinten * Einschaltautomatik für Fahrlicht * Elektr. Bremskraftverteilung * Elektrofahrzeug * Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW) * Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Bosch) * Fahrassistenten-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake) * Fahrassistenten-System: aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung) * Fahrassistenten-System: Berganfahrhilfe *

- erweitert (Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage) * Fensterheber elektrisch hinten
- sequentiell
- mit Einklemmschutz * Fensterheber elektrisch vorn * Fensterheber elektrisch vorn links * Frontscheibe geräuschkämmend * Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage * Getriebe für Elektrofahrzeug * Getränkehalter vorn * Heckscheibe heizbar * Heckspoiler schwarz glänzend * Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz * Karosserie: 5-türig * Kartentasche an Vordersitze * Kindersicherung elektrisch * Klimaanlage * Kombiinstrument mit Matrix-Display * Kopf-Airbag-System hinten * Kopfstützen hinten (3-fach) * Kühlergrill



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!